



Ronde Mand met Hollandse eer

MATERIAAL:

stekken	: 5 stuks : lengte 22 cm: Ø 5- 5,5 mm
doorlegger	: Ø als dunste stek
bijsteker	: iets dunner dan doorlegger
inslag bodem	: 8 – 10 ; iets dunner dan dunste stek
staken	: 22; lengte 1.40m; Ø 6 mm
kimtwijgen	: 18 (12 bodem; 6 boven) Ø 5 – 5,5 mm
inslag	: 22; lengte 1.20m; Ø 5 mm
hoogte	: 10 cm inwendig gemeten tot onder de rand
bovenwijdte	: 26 cm

Bodem wordt gepaard tot Ø 16 cm. Stekken afknippen.

Staken aan holle kant aansnijden en aan weerszijden van de stekken insteken. Brees naar boven.

Bodemkim van drie; voor twee, achter één: met toppen beginnen, links van de staak insteken, onderlangs naar rechts naar je toe halen. Eén maal rond. Voeten bij voeten aanhechten. Met alle drie één slag maken, bodem snoeien, omdraaien, snoeien, rondkloppen.

Staken aanprikken en omhoog zetten. (hoepeltje of twijgje op 3/4 hoogte). Op zijn kant een ronde verder vlechten tussen de benen, zittend op de grond. Daarna rechtop zetten op de plank, gewicht er in.

Nog 2x3 kimtwijgen; toppen bij toppen, voeten bij voeten.

Inslag: Telkens 1 twijg inleggen, één ronde vlechten, maar de top mag niet op de voet van de eigen twijg komen. Eén staak daarvoor stoppen. Elke volgende twijg begint en eindigt één plaats naar rechts. Regelmatig aankloppen. Na dat alle twijgen zijn ingevlochten de mand op gelijke hoogte kloppen.

Bovenkim beginnen met drie toppen. Insteken als bij bodemkim; binnenlangs naar rechts halen. Uitvlechten; voeten bij voeten aan hechten; uitvlechten; aankloppen op gelijke hoogte.

Rand: achter 2, voor 3. 5 staken aanknikken, 4 neerleggen achter 2 langs naar buiten, liggende staken gaan nu voor 3 langs en achter 1 weer naar buiten. De meest linkse staande staak komt daar rechts naast te liggen. Zo gaan alle volgende slagen; eerst de



liggende (de rechtse van het tweetal), de volgende staande bijvoegen. Tenslotte liggen er ook twee in de opening links van de eerste geknikte staak. De volgende liggende wordt nu afgepend links van die geknikte staak. De twee laatste staande staken worden onder de eerste twee geknikte staken door naar buiten gehaald, over de bovenkim. Dan alle liggende staken telkens één verder afpennen. Laatste twee zijn de enkele staken die als laatste onder door zijn gehaald.

Mand van binnen en buiten snoeien **op** de staak.