



### Lage ronde mand, model schaal

#### **MATERIAAL:**

<b>stekken</b>	: 7 stuks: lengte $\pm 30$ cm: $\varnothing$ 6,5 -7 mm
<b>doorlegger</b>	: $\varnothing$ als dunste stek
<b>bijsteker</b>	: iets dunner dan doorlegger
<b>inslag bodem</b>	: 8 à 10 ; iets dunner dan dunste stek
<b>staken</b>	: 30; lengte 1.40m; $\pm \varnothing$ 6 mm
<b>kimtwijgen</b>	: 52 (12 bodem; rest in de wand) $\varnothing$ 5 à 5,5 mm
<b>bovenwijdte</b>	: 26 cm

**Bodem:** Beslagtwijgen uitvlechten (doorlegger en bijsteker). Op twee plaatsen tegenover elkaar beginnen met paren. Toppen insteken. Telkens voeten bij voeten en toppen bij toppen aanhechten tot  $\varnothing$  26 cm. Eindigen met toppen. Stekken afknippen.

**Staken** aan holle kant aansnijden en aan weerszijden van de stekken insteken. Bles naar boven.

**Bodemkim** van drie; voor twee, achter één: op twee plaatsen tegenover elkaar met toppen beginnen, links van de staak insteken, onderlangs naar rechts naar je toe halen. Een halve ronde tot op de toppen. Voeten bij voeten aanhechten. Met alle drie één slag maken, bodem snoeien, omdraaien, snoeien, rondkloppen.

Staken aanprikken en omhoog zetten. (hoepeltje of twijgje op 3/4 hoogte). Op zijn kant een ronde verder vlechten tussen de benen zittend op de grond. Daarna rechtop zetten op de plank, gewicht er in. Doorgaan met kimmen tot 36 twijgen zijn opgevlochten. Dan met toppen op twee plaatsen een kim van vier beginnen; voor 2, achter 2. Een halve ronde vlechten, voeten aanhechten en uitvlechten.

**Rand:** achter 2, voor 4 : 6 staken aanknikken, 5 neerleggen achter 2 langs naar buiten, liggende staken gaan nu voor 4 langs en achter 1 weer naar buiten te beginnen met de eerst neergelegde staak. De meest linkse staande staak komt daar rechts naast te liggen. Zo gaan alle volgende slagen; eerst de liggende (de rechtse van het tweetal), de volgende staande bijvoegen. Tenslotte liggen er ook twee in de opening links van de eerste geknikte staak. De volgende liggende wordt nu afgepend links van die geknikte staak. De twee laatste staande staken worden onder de eerste twee geknikte staken door naar buiten gehaald, op de bovenkim. Dan alle liggende twijgen telkens één staak verder afpennen. Laatste twee zijn de enkele staken die als laatste onder door zijn gehaald. Mand van binnen en buiten snoeien **op** de staak.

