



Haanderik (of Hoenderik) wit ZW Betuwe

MATERIAAL:

stekken	: 5 stuks: lengte 22 cm: Ø 10 mm
doorlegger	: Ø 9mm
bijsteker	: Ø 7mm
inslag bodem	: 8 twijgen: Ø 6mm
staken	: 23; lengte 1.80-2.00m; Ø 8 mm
kimtwijgen	: 13 Ø 7mm
inslag	: 46; lengte 1.40m; Ø 6 mm
hoogte	: 21 cm inwendig gemeten tot onder de rand
bovenwijdte	: Ø 27cm van staak tot staak
beugeldikte	: Ø 14 mm
beugeltwijgen	: 4; lengte 2.00m Ø 7 mm
beugelhoogte	: 38/40 cm van bodem tot hart beugel

Bodem wordt na het beslag gepaard tot Ø 16 cm. Eindigen met toppen. Stekken afknippen.

Staken aan holle kant aansnijden en aan weerszijden van de stekken insteken. Blees naar boven. Bij de grootste ruimte tussen de stekken, 1 staak extra. (driestaak)

Bodemkim van vier: voor 3 achter 1; met voeten beginnen, rechts van de staak tegenover de 3-staak door de bodem steken. Tijdens het kimmen kimtwijgen tussen de staak en stek trekken en regelmatig stevig aankloppen. Eén maal rond, omdraaien, bodem snoeien, rond kloppen. Staken aanprieken en priem in de staak laten zitten tijdens het omhoog zetten. (hoepeltje of twijgje op 3/4 hoogte). Mand op zijn kant leggen. Eén kimtwijg af laten vallen; doorvlechten met drie. (voor 2, achter 1) Als de twijgen te dun worden, drie met voeten toevoegen en samen doorvlechten.

Daarna rechtop zetten op de plank, gewicht er in. Verder uitvlechten. Als ze te dun worden nog 3 kimtwijgen met voeten bijvoegen en samen uitvlechten.

Inslag Franse eer: 1 twijg inleggen met de voet naar buiten. Elke volgende twijg één plaats naar links inleggen. De laatste moet dus onder de eerste ingelegd worden. Alle twijgen uitvlechten. Nooit kruisen. Regelmatig aankloppen. Een tweede Franse eer uitvlechten tot 21 cm hoogte, binnen gemeten.

Als voorbereiding op het plaatsen van de beugel worden twee pennen links van tegenover elkaar staande staken in het vlechtwerk gestoken.



Rand: achter 2, voor 4. 6 staken aanknikken, 5 neerleggen achter 2 langs naar buiten, meest linkse liggende staak gaat nu voor 4 langs en achter 1 weer naar buiten. De meest linkse nog staande staak komt daar, achter twee langs, rechts naast te liggen. Er is een tweetal ontstaan. Zo gaan alle volgende slagen; eerst de liggende (de rechtse van een tweetal), de volgende staande bijvoegen. Tenslotte liggen er ook twee in de opening links van de eerste geknikte staak. De volgende liggende wordt nu afgepend links naast die geknikte staak. Van de laatste twee staande staken wordt de linker onder de eerst liggend doorgehaald. **Let op!** De laatste gaat bij de tweede liggende staak dus onder twee twijgen door. Dan van alle liggende tweetallen, de rechtse twijg telkens één staak verder afpennen. Laatste twee zijn de enkele staken die als laatste onderdoor zijn gehaald.

Mand van buiten snoeien op de staak. Kimtwijgen binnen en buiten afknippen.

Hengsel:

Beugel insteken. Eén twijg insteken links van de beugel, top van de twijg af halen, opdraaien en in vijf slagen naar de andere kant. Goed opgedraaid houden. Eerste slag vlak boven de rand. Aan de andere kant links van de beugel onder de rand door weer naar binnen. In vijf slagen weer terug. **Niet kruisen.** De top wordt rechts naast de beugel buiten de mand even vast gestoken in het vlechtwerk om de draai erop te houden. Nog een twijg insteken rechts van de vorige. Mee laten lopen volgens patroon. De 4 dikke slagen liggen naast elkaar, afgewisseld door 4 dunne slagen.

Hetzelfde aan de overkant. De twee toppen opgedraaid linksom in elkaar heen draaien, (twijnen) tussen de twee aanwezige twijgen en de beugel door naar links halen en dan naast de beugel van bovenaf door de rand naar binnen halen. (goed ruimte maken met priem) Hetzelfde aan de overkant. Rest afknippen.

Tenslotte wordt onder de kim een pennetje door de beugel gestoken.